

ОТЗЫВ

научного руководителя, кандидата технических наук, профессора Лебедева Валерия Александровича на диссертационную работу Торопа Юрия Алексеевича «Совершенствование технологии калибрования отверстий дорном с наложением ультразвука на деталь», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальностям

2.5.6 – «Технология машиностроения»

2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Диссертационная работа Торопа Юрия Алексеевича посвящена решению научно-технической задачи в области металлообработки, направленной на совершенствование технологии калибрования отверстий на основе применения ультразвуковых колебаний.

Тороп Ю.А. в 2009 году окончил федеральное образовательное учреждение высшего образования «Донской государственный технический университет»

В период аспирантской подготовки Тороп Юрий Алексеевич самостоятельно выполнил комплекс теоретических и экспериментальных исследований, в результате которых им:

- разработаны аналитическая и акустическая модели, раскрывающие закономерности влияния УЗК, подводимых в очаг деформации через деталь на механические свойства и качество поверхностного слоя отверстий, подвергаемых калиброванию дорном, позволяющие обосновать технологические возможности и пути совершенствования технологии калибрования отверстий;

- предложены расчетные зависимости, позволяющие с достаточной для практики точностью определить технологические параметры процесса и характеристики качества поверхностного слоя (микротвердость, высота неровностей профиля) отверстий, модифицированного в процессе калибрования дорном с наложением УЗК на деталь, и усовершенствовать методику проектирования операции калибрования отверстий дорном.

В процессе выполнения диссертационного исследования аспирант овладел методами сбора и обработки информации, современными методами анализа, получил навыки анализировать и прогнозировать состояние проблемы, ставить и решать поставленные задачи исследования и доводить их до

практической реализации. Он успешно использовал базовые знания, полученные на предыдущих этапах обучения, проявлял инициативность, ответственность и самостоятельность, показал умение работать с научно - технической литературой. За время учебы и работы приобрел хороший опыт проведения теоретических и экспериментальных исследований в области механической и физико-технической обработки металлов.

Диссертация, выполненная Торопом Юрием Алексеевичем, по своему уровню и достигнутым результатам отвечает требованиям ВАК РФ для кандидатских диссертаций. Ее содержание соответствует специальностям 2.5.6 - «Технология машиностроения», 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Считаю, что соискатель Тороп Юрий Алексеевич заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальностям 2.5.6 «Технология машиностроения», 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Научный руководитель:

Лебедев Валерий Александрович

кандидат технических наук (специальность 05.02.08),
профессор, профессор кафедры «Технология машиностроения»
ФГБОУ ВО «Донской государственный
технический университет»

тел.: +7(951)5-395-159,

E-mail: va.lebidev@yandex.ru

Почтовый адрес: 344003, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Донской государственный технический университет» (ФГБОУ ВО ДГТУ)

Подпись Лебедева Валерия Александровича
заверяю

Ученый секретарь Ученого Совета

«06» февраля 2025г.

В. Н. Анисимов